

CO.TU.GE.

CONSORZIO TURISTICO DEL COMPRESORIO DEI MONTI GEMELLI

Largo degli Aranci, snc – 63100 Ascoli Piceno – Tel. 0736-498251 - E-mail: cotuge@tiscali.it – PEC: cotuge@pec.it

<https://goo.gl/maps/D9HntQL6iGZ2DUfv9>

Codice fiscale 80005430444 – partita IVA 00512360447

Ascoli Piceno, data del protocollo.

VISTO il D. Lgs. n. 175 del 8 agosto 2016, art. 20 secondo il quale le amministrazioni pubbliche effettuano annualmente, con proprio provvedimento, un'analisi dell'assetto complessivo delle società in cui detengono partecipazioni, dirette o indirette e le amministrazioni che non detengono alcuna partecipazione lo comunicano alla sezione della Corte dei conti competente ai sensi dell'articolo 5, comma 4, e alla struttura di cui all'articolo 15;

EFFETTUATA la prescritta ricognizione e verificato che, **alla data del 31 dicembre 2021 e fino alla data odierna** il Consorzio Turistico del Comprensorio dei Monti Gemelli (Co.Tu.Ge) non detiene partecipazioni;"

VISTO il Decreto Legislativo n. 267 del 18.8.2000;

VISTO lo Statuto consortile;

D E T E R M I N A

1. di dichiarare che alla data del 31 dicembre 2021 e fino alla data odierna il Consorzio Turistico del Comprensorio dei Monti Gemelli (Co.Tu.Ge) non detiene partecipazioni societarie;
2. di inviare il provvedimento di ricognizione ai soggetti elencati nell'art. 24, c.3 del D. Lgs. 175/2016, identificati nella Sezione di Controllo regionale della Corte dei Conti e nel Ministero dell'Economia e delle Finanze, con le modalità da quest'ultimo indicate;
3. di pubblicare il presente provvedimento sul sito istituzionale del Consorzio Turistico del Comprensorio dei Monti Gemelli (Co.Tu.Ge), sezione "Amministrazione Trasparente", sottosezione "Enti controllati".

f.to: Il Presidente
(Vincenzo Lori)

